

# TERMOPARES DE PLATINO DE TIPO S PARA LOS HORNOS DE L&L

## EL MEJOR TERMOPAR

El termopar estándar usado en el DynaTrol es de tipo K. La configuración más común que usamos es un termopar expuesto de calibre 8, tipo K, protegido con un tubo protector cerámico de mullita (estándar en los hornos Easy-Fire, Jupiter, Doll y DaVinci). El horno GS1714 usa un termopar envuelto en metal de Pyrocil. El horno Liberty-Belle usa un termopar expuesto de calibre 8.

El mejor termopar por la aplicación de las altas quemas constantes es un termopar de platino, tipo S, envuelto en alumina. Sólo se recomienda esto por las condiciones extremas (como quemar los vidriados cristalinos) por causa de su gasto. Se puede pedir un DynaTrol con los termopares de Tipo S. El control es programado especialmente para esto (para evitar las quemas males) y el hilo especialmente calibrado conecta los termopares al control.

*Abajo es un termopar de platino, tipo S:*



## INFORMACIÓN TÉCNICA

Los termopares de tipo S son compuestos de una pierna positiva que es 90% platino y 10% rodio, y una pierna negativa que es 100% platino. Es utilizable entre 32F y 2700 F (0C y 1480C). Tiene una salida eléctrica diferente a lo de los termopares de tipo K (que significa que la misma temperatura producirá voltajes diferentes al control, que entonces tienen que ser interpretados diferentemente).

A las altas temperaturas utilizadas en los hornos cerámicos (hasta la más alta, 2350F), estos termopares pueden durar por un tiempo muy largo (a no ser que estén rotas mecánicamente).

**Los hilos que van del termopar de tipo S al control son de un grado especial que no es intercambiable con un hilo de un termopar de tipo K.**

En los DynaTroles utilizados antes de 1 Enero, 2006, la modernización de la tecnología no es una opción. O sea, hay que pedir estos termopares cuando pide el DynaTrol. (Si usted quiere convertir su DynaTrol viejo al tipo S, tendrá que pagar un gasto de \$150 - más el gasto del termopar - que incluye el gasto de reemplazar los hilos y instalar un chip nuevo en el control).

Sin embargo, se puede convertir los controles DynaTrol 700 (utilizados después de 1 Enero, 2006) sencillamente de tipo K a tipo S en el lugar. Todavía será necesario cambiar el hilo. Llame a la fábrica para más información.

## DESCRIPCIÓN

Los termopares de tipo S que proporcionamos tienen una cubierta de 5/16" OD, de alumina. No son fundados. Hay dos longitudes. El corto utilizado en los hornos Easy-Fire, Jupiter, y DaVinci es 120mm (4,75"). El largo, utilizado en los hornos de carga frontal como GS1714 y los hornos Easy-Load es 160mm (6,3"). La terminación está en un bloque terminal cerámico.

## PRECIOS

Se usa un termopar de tipo S en cada zona en un horno con el control DynaTrol. El número de zonas depende del modelo. Típicamente, un horno tendrá dos o tres zonas.

Los termopares de tipo S no están disponibles en ningún horno que usa un control One-Touch™

### Precio de Mejorar - Termopar de Platino de Tipo S

T-G-SJUP/UG . . . . . \$150.00 cada un.\*

\*Este precio aplica sólo en la compra de un nuevo horno.

### 120mm (4.75") Termopar de Tipo S

T-G-SXXX/00 . . . . . \$175.00 cada un.

### 160mm (6.3") Termopar de Tipo S

T-G-SXXX/06 . . . . . \$200.00 cada un.